

Technischer Einkäufer / -in

Wir suchen ab sofort einen technischen Einkäufer / -in in Vollzeit und unbefristet.

Als technischer Einkäufer / -in organisieren Sie den Einkauf technischer Produkte und wickeln den gesamten Einkaufsprozess von der Marktbeobachtung über die Angebotseinholung und Vertragsgestaltung ab. Sie ermitteln und analysieren die Einkaufskennzahlen und planen, steuern und optimieren die Abläufe im Einkauf.

Zu Ihren Aufgaben gehören die Durchführung und Auswertung von Anfragen und Angebotsvergleichen, die Verhandlung von Angebots- bzw. Vertragskonditionen (Preis, Termine, Zahlungsbedingungen etc.) sowie der Abschluss von Rahmenverträgen mit Lieferanten, die kaufmännische Abwicklung des kompletten Bestellvorgangs, die Rechnungsprüfung und Kostenerfassung sowie die Bearbeitung und Pflege von Artikel- und Lieferantendaten in einem ERP-System.

Sie sind Ansprechpartner bei technischen Rückfragen der Lieferanten in Absprache mit den Fachbereichen.

Sie tragen Verantwortung für die projektbezogene Optimierung und Überwachung der Liefertermine.

Als technischer Einkäufer /-in sind Sie ebenfalls zuständig für den strategischen und langfristigen Ausbau von Lieferantenbeziehungen, die Durchführung von Analysen der Beschaffungsmärkte hinsichtlich Preisveränderungen oder neu entwickelter Komponenten und die Durchführung von Lieferantenaudits.

Ihre Zusammenarbeit mit Kollegen des deutschen und niederländischen Standorts, Vertragspartnern und Lieferanten erfordert exzellente Kommunikations- und Teamfähigkeit. Sie arbeiten in einem mehrköpfigen Team in unseren modernisierten Firmenräumen am Standort Bad Langensalza.

Anforderungen:

- abgeschlossenes Studium in einem technischen und/oder kaufmännischen Studiengang (idealerweise Wirtschaftsingenieur/in)
- mehrjährige Berufserfahrung im technischen Einkauf (vorzugsweise Anlagenbau)
- gute Kenntnisse im Vertragsrecht
- sehr gute Kenntnisse mit den MS Office Produkten und ERP-Systemen
- gute Englischkenntnisse

Wünschenswerte Qualifizierungen:

- Kenntnisse im Anlagenbau
- Erfahrungen im Lebensmittel- bzw. Chemieanlagenbau